

BAUANLEITUNG AMERICA DREHKUGELSCHREIBER

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: März 2008

1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von mind. 16 mm zu verwenden. Schneiden Sie die Pen-Blanks auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm. Bohren Sie die Pen-Blanks mit einem 8,0 mm Bohrer. Säubern Sie die Messinghülse mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
2. Fräsen Sie die Stirnkanten des Pen-Blank bündig mit der eingeklebten Messinghülse. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülse blank zum Vorschein kommen.
3. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen, hierfür verwenden Sie die Distanzhülsen für America Drehkugelschreiber. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen das Pen-Blank auf eine gewünschte Form. Schleifen und Endbehandlung nach Wunsch.

VARIANTE A: (nur gültig für Bausätze mit kurzer Messingbuchse und kurzer Drehmechanik)

An dem dickeren Pen-Blank (für Klip) muss noch ein ca. 6 mm breiter Streifen abgestochen werden um den Zierring aufzupressen (bis auf den Innendurchmesser Zierring wegdrechseln, ca. 10,3 mm Durchmesser). Achten Sie im Vorfeld darauf dass das Pen-Blank an diesen Stellen nicht zu dünn gedrechselt wird, es muss dem Aussendurchmesser des Zierrings entsprechen wenn der Abstich erfolgt ist. Sollte der Ring zu locker sitzen kann man einen Punkt CA-Kleber angeben.

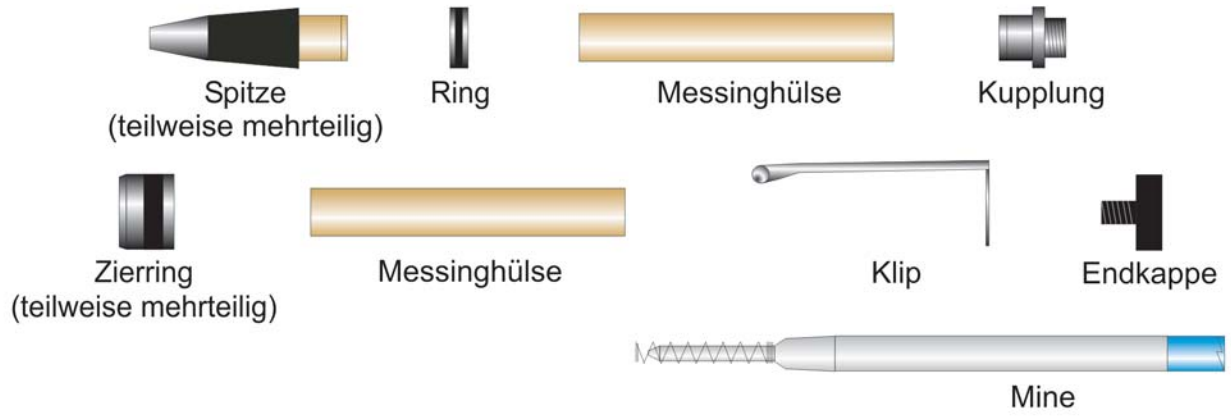
1. **Verpressen des hinteren Teiles (mit Klip):** Pressen Sie die Messingbuchse in das hinten aussenliegende Ende ein, dann kann der Klip mit der Endkappe aufgeschraubt werden. Danach den Zierring auf die Seite mit dem Zapfen aufpressen.
2. **Verpressen des vorderen Teiles (Griffstück):** Stecken Sie den Ring auf die Spitze und pressen Sie dies zusammen in das vordere aussenliegende Ende des Pen-Blanks ein. Danach die Kupplung auf das innenliegende Ende aufpressen.
3. **Endmontage:** Stecken Sie die Grossraummine mit der Feder in Richtung Spitze zeigend in das Griffstück ein. Schrauben Sie die Drehmechanik auf die Kupplung und stecken Sie das hintere Teil mit ausgerichteter Maserung auf die Drehmechanik.

VARIANTE B: (nur gültig für Bausätze mit langer Messingbuchse und langer Drehmechanik)

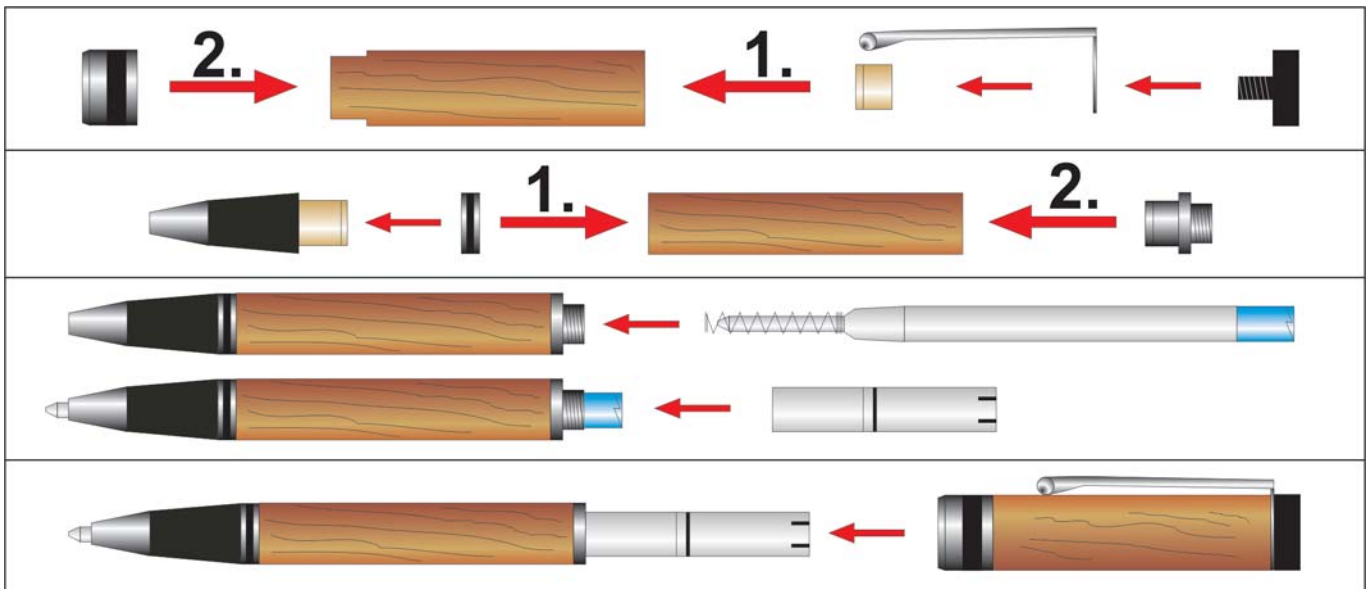
An dem dickeren Pen-Blank (für Klip) muss noch ein ca. 3 mm breiter Streifen komplett bis auf die blanke Messinghülse abgestochen werden um den Zierring aufpressen zu können. Achten Sie im Vorfeld darauf dass das Pen-Blank an diesen Stellen nicht zu dünn gedrechselt wird, es muss dem Aussendurchmesser des Zierrings entsprechen wenn der Abstich erfolgt ist.

1. **Verpressen des hinteren Teiles (mit Klip):** Pressen Sie die Drehmechanik mit dem dünnen, silbernen Ende auf das dünne Ende der Messingbuchse. Dieses dann komplett in das hinten aussenliegende Ende des Pen-Blanks einpressen, dann kann der Klip mit der Endkappe aufgeschraubt werden. Danach den Zierring auf die Seite mit dem Zapfen aufpressen (auf die blanke Messinghülse). **Achten Sie bitte im Vorfeld darauf dass sich die Drehmechanik in der Messinghülse ohne Widerstand drehen kann, sonst könnte es unter Umständen zu Fehlfunktionen kommen.**
2. **Verpressen des vorderen Teiles (Griffstück):** Stecken Sie den Ring auf die Spitze und pressen Sie dies zusammen in das vordere aussenliegende Ende des Pen-Blanks ein. Danach die Kupplung auf das innenliegende Ende aufpressen. **Achtung: Wenn Sie eine zum hinteren Teil ausgerichtete Maserung haben wollen schrauben Sie die Kupplung erst auf das hintere Teil auf und stellen Sie die Drehmechanik so dass die ausgerichtete Maserung nach Wunsch entweder bei zurückgedrehter, oder herausgedrehter Mine erreicht wird. Dann erst verpressen.**
3. **Endmontage:** Stecken Sie die Grossraummine mit der Feder in Richtung Spitze zeigend in das Griffstück ein. Schrauben Sie das hintere Teil auf.

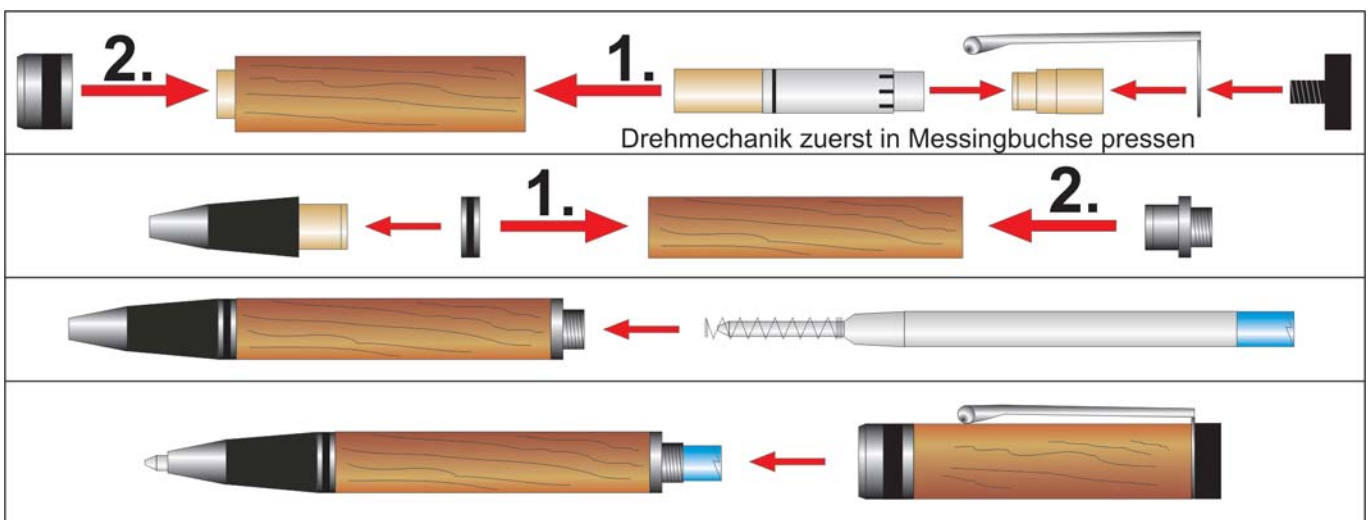
Bauteile America Drehkugelschreiber



Je nach Bausatzart sind folgende Teile in unterschiedlicher Ausführung enthalten:



Variante A: Mit kurzer Messingbuchse.



Variante B: Mit langer Messingbuchse (mehnteiliger Zierring und Spitze).