

Bauanleitung Europa-Serie

Diese Bauanleitung gilt für die Europa-Serie, sowie Rollerclip- und Elegance-Drehkugelschreiberbausätze.

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: Sept. 2005

1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von ca. 19 mm zu verwenden. Markieren Sie das Pen-Blank mittig, damit später die Maserung wieder gleichmäßig durchlaufen kann. Schneiden Sie das Pen-Blank auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm.
2. Bohren Sie die beiden Hälften mit einem 7 mm Bohrer.
3. Säubern Sie die Messinghülsen mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
4. Fräsen Sie die Stirnkanten der Pen-Blanks bündig mit den eingeklebten Messinghülsen. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülsen blank zum Vorschein kommen.
5. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen. Die Markierung der Pen-Blanks soll in der Mitte sein, damit die Maserung optimal läuft. Verwenden Sie jeweils links und rechts, sowie zwischen den Pen-Blank-Hälften die zylindrischen Distanzhülsen Typ A.
6. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen die Pen-Blanks. An das Oberteil muss ein Zapfen entsprechend dem beiliegenden Zierring gedrechselt werden. Schleifen (nach Wahl bis Korn 400 - 600) und versiegeln Sie die Pen-Blanks nach eigenem Wunsch (Riegel, Öl, etc.).
7. Entnehmen Sie die beiden fertigen Pen-Blanks und beginnen Sie mit dem Verpressen der Bauteile.
8. Pressen Sie zuerst die Spitze ein, danach die Drehmechanik bis zur Markierung (lieber etwas nachpressen, als gleich zu Beginn zu viel, da sonst die Spitze zu weit heraussteht wenn Sie herausgedreht wird).
4. Pressen Sie die den Zierring auf den Zapfen. Sollte der Ring zu locker sitzen, kann auch ein Tropfen dünnflüssiger Sekundenkleber angegeben werden. Danach die Gewindebuchse auf der hinteren Seite einpressen, den Klip mittels der Endkappe festschrauben.
5. Schrauben Sie die Mine in die Mechanik und stecken Sie die beiden Hälften mit ausgerichteter Maserung zusammen. Sie können den Maserverlauf so wählen, dass eine Übereinstimmung entweder bei zurückgedrehter oder auch herausgedrehter Mine entsteht.

Bauteile Europa, Elegance, Rollerclip

