

Bauanleitung Feinminenbleistifte

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: Sept. 2005

1. Markieren Sie das Pen-Blank mittig, damit später die Maserung wieder gleichmässig durchlaufen kann. Schneiden Sie das Pen-Blank auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm.
2. Bohren Sie die beiden Hälften mit einem 7 mm Bohrer.
3. Säubern Sie die Messinghülsen mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
4. Fräsen Sie die Stirnkanten der Pen-Blanks bündig mit den eingeklebten Messinghülsen. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülsen blank zum Vorschein kommen.
5. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen. Die Markierung der Pen-Blanks soll in der Mitte sein, damit die Maserung optimal läuft. Verwenden Sie jeweils links und rechts, sowie zwischen den Pen-Blank-Hälften die zylindrischen Distanzhülsen Typ A.
6. Drechseln Sie die Pen-Blanks nach Wunsch, schleifen Sie am besten bis Korn 400 - 600 (je nach Holzart auch höher) und versiegeln Sie mit dem gewünschten Mittel (Öl, Riegel etc.)
7. Entnehmen Sie die beiden fertigen Pen-Blanks und beginnen Sie mit dem Verpressen der Bauteile. Pressen Sie zuerst den Mittelring bzw. das Mittelband ein. Danach die Messingspitze. Nun die Endkappe mit dem Klip einpressen. Danach kann der vordere Teil mit dem hinteren Teil verpresst werden.
5. Führen Sie die Drückmechanik von hinten in den Schreiberkörper ein und schrauben Sie bei gedrückter Mechanik die Spitze auf.

Bauteile Feinminenbleistifte 7 mm

