

BAUANLEITUNG Drehkugelschreiber Gentlemen JR

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: Februar 2008

1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von ca. 19 mm zu verwenden. Schneiden Sie die Pen-Blanks auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm. Bohren Sie die Pen-Blanks mit einem 10,0 und 11,7 mm Bohrer.
2. Säubern Sie die Messinghülsen mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
3. Fräsen Sie die Stirnkanten der Pen-Blanks bündig mit den eingeklebten Messinghülsen. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülsen blank zum Vorschein kommen. Aufgrund des grossen Durchmessers muss ggf. an der Drechselbank noch die Kante nachgearbeitet werden. Am besten mit Meissel oder Abstechstahl ganz fein abstechen.
4. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen. Verwenden Sie die Distanzhülsen für Rollerball Panache.
5. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen die Pen-Blanks. Schleifen und versiegeln Sie die Pen-Blanks nach eigenem Wunsch.
6. Entnehmen Sie die fertigen Pen-Blanks und beginnen Sie mit dem Verpressen der Bauteile.
7. **Vorderteil:** Pressen Sie die Kupplung der Spitze ein. Danach die Kupplung für die Drehmechanik. Nun können Sie die Spitze auf deren Kupplung aufschrauben.
8. Pressen Sie am hinteren Teil die Zierkappe auf, danach den Klip zusammen mit der Endkappe einpressen. Stecken Sie die Mine mit Feder in das vordere Teil und schrauben Sie dann die Drehmechanik auf die Kupplung. Schieben Sie das hintere Teil mit ausgerichteter Maserung auf das Vorderteil auf.

Bauteile Drehkugelschreiber Gentlemen

