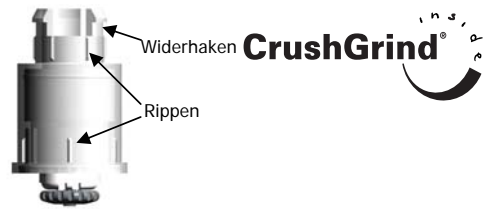


Zusammenbau CrushGrind® WOOD

CrushGrind® WOOD hat Rippen die sich in das Holz eindrücken. Die Rippen sichern das Mahlwerk gegen Verdrehen und die Widerhaken halten den Unterteil mit dem Körper zusammen. Die Form kann frei gestaltet werden.



Bohrständer als Einpresshilfe



Holzteile und CrushGrind®



Stecken Sie die Mechanik von unten in das Holz-Unterteil.



CrushGrind® sollte dann wie gezeigt eingesetzt sein.



Verpressen....



.....des Mahlwerkes.



Nehmen Sie das Unterteil...



...und setzen Sie den Körper auf.



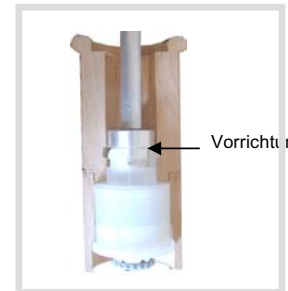
Verpressen des Körpers.



Ein deutliches Einrasten sollte zu hören sein.



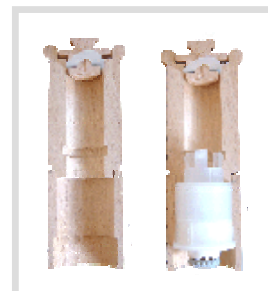
Fertigen Sie eine Vorrichtung um den korrekten Sitz zu prüfen.



Sollten die Widerhaken nicht korrekt eingerastet sein drückt die Vorrichtung diese korrekt ein.



Ziehen Sie den Silikonring auf den Deckel auf und stecken Sie den Deckel auf den Körper.

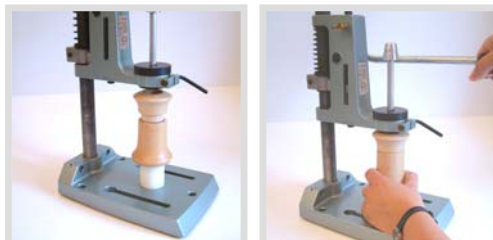
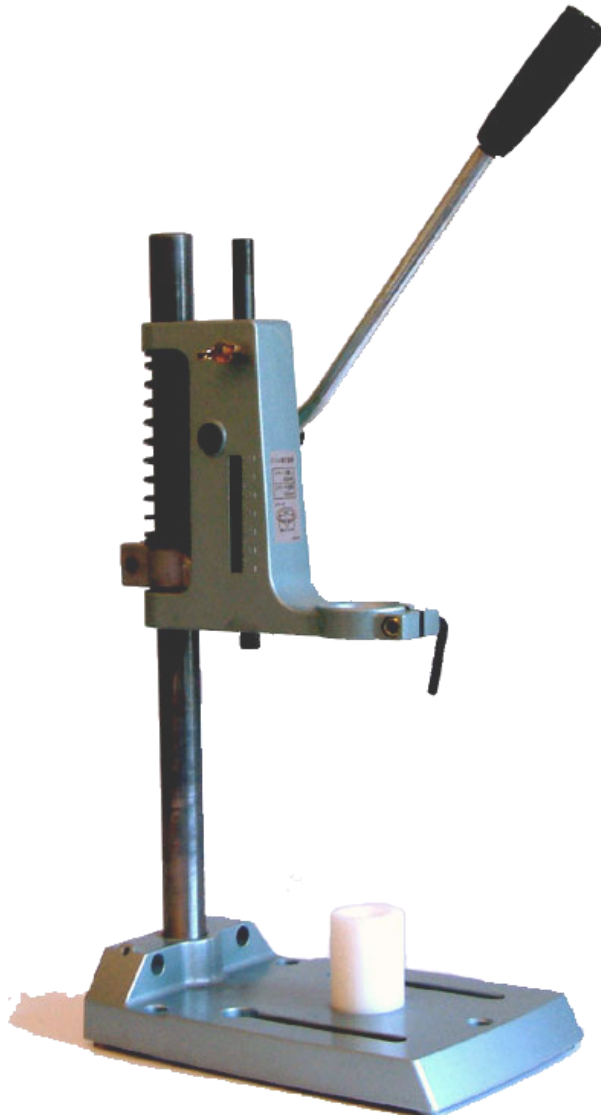


Querschnitt einer Mønstermühle zeigt korrekten Zusammenbau. Sehr wichtig sind saubere Bohrungen und scharfe Kanten (keine Fransen).

Presse

CrushGrind® empfiehlt die Verwendung eines Bohrständers oder einer anderen Pressmöglichkeit zur korrekten Montage des Mahlwerkes.

Richten Sie sich auch eine entsprechende Zulage (Hilfsholz) her damit der Mechanismus des Mahlwerkes beim Verpressen nicht beschädigt wird.



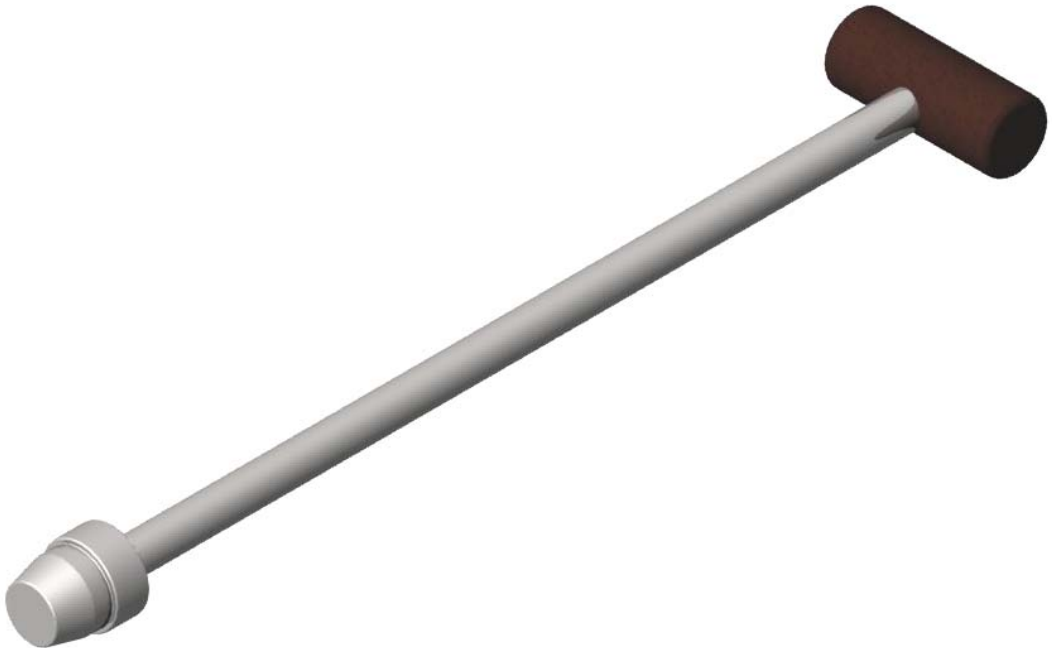
Prüfwerkzeug zur genauen Montage



CrushGrind® empfiehlt die Anfertigung und Verwendung eines einfachen Prüf- und Hilfswerkzeuges um den korrekten Sitz des Mahlwerkes zu kontrollieren.

Es wird einfach nach dem Zusammenbau von oben durch den Körper gesteckt.

Der konische Kopf drückt die Widerhaken in die dafür vorgesehene Nut falls dies noch nicht beim Zusammenpressen geschehen ist. Sobald sich die Vorrichtung nicht weiter hineindrücken lässt kann man sicher sein dass der Mechanismus korrekt montiert ist.

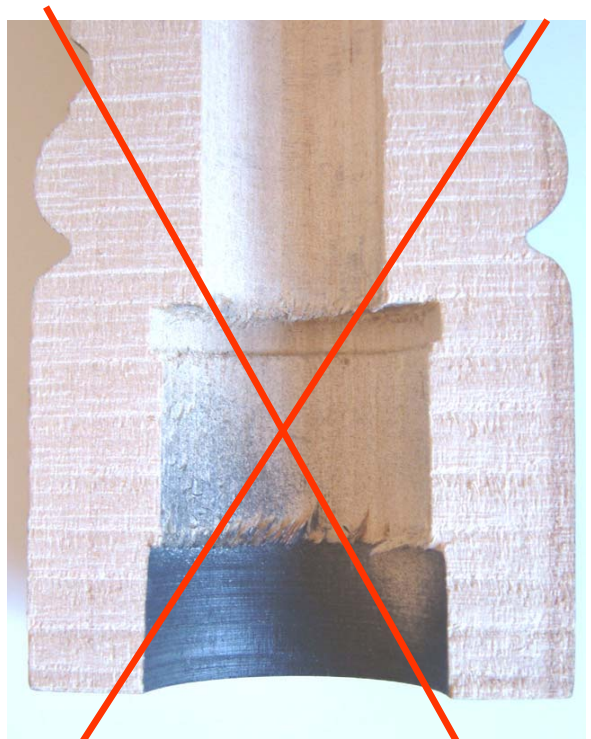


Richtige Bohrungen

Die inneren Bohrungen sind extrem wichtig!
Es ist notwendig dass die Bohrungen exakt mittig sind und die Kanten scharfkantig sind.



Richtig!
Scharfe Kanten (keine Fransen)
Bohrungen exakt mittig



Falsch!
Ausgefranzte Kanten!