

Empfehlungen für Werkzeug-Anschliffe: (Fasenwinkel)

engl. Schruppröhre	55°
Meissel	20° / 20°
Bedan	30°
Abstechmesser	45°
Formröhre	45°
Schalenröhre	50°
RS KT 200 Tropfenform	90°
Abstecher einballig	45°
Abstecher zweiballig	25° / 25°
Schaber	80°