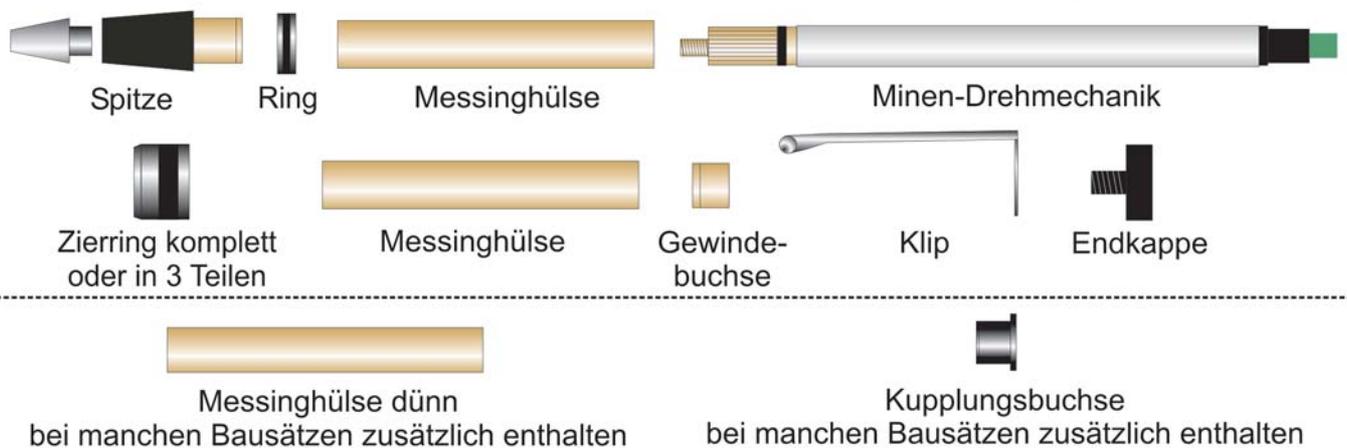


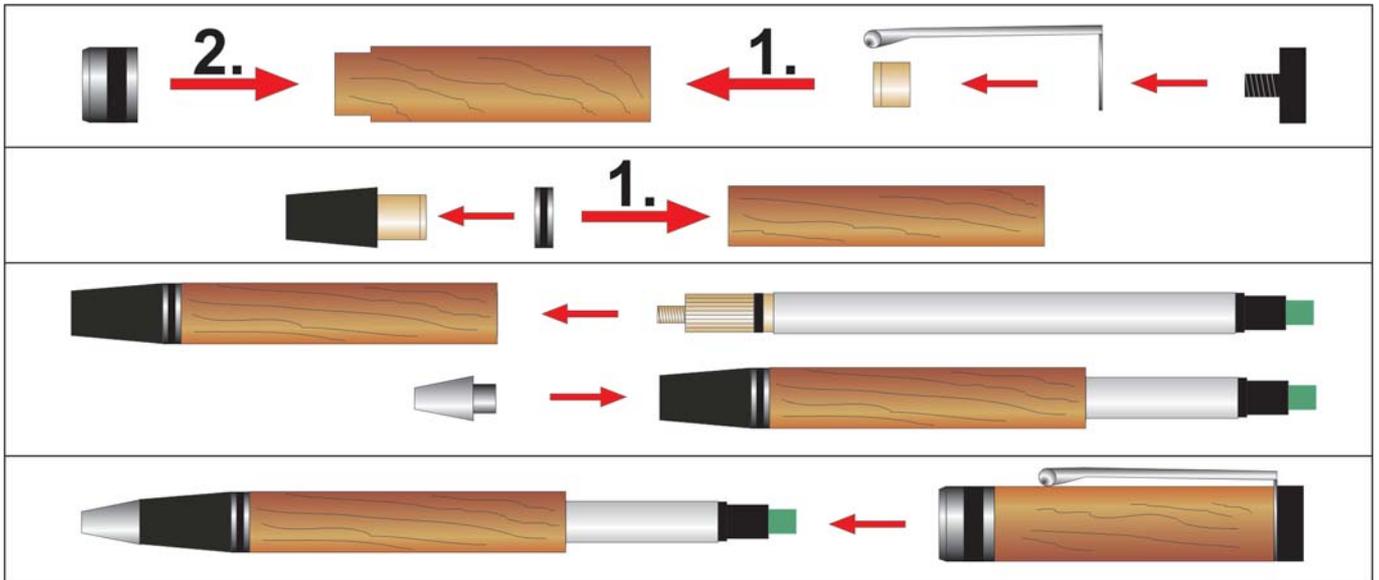
# BAUANLEITUNG AMERICA FEINMINENBLEISTIFT

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: März 2008

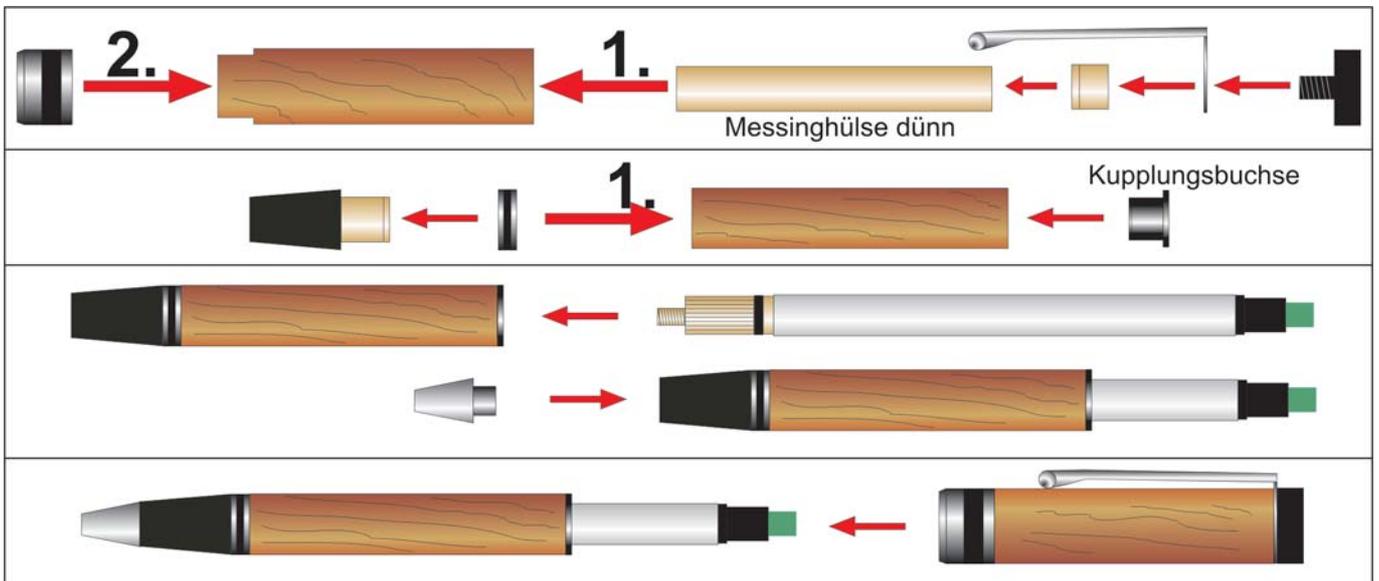
1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von mind. 16 mm zu verwenden. Schneiden Sie die Pen-Blanks auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm. Bohren Sie die Pen-Blanks mit einem 8,0 mm Bohrer. Säubern Sie die Messinghülse mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
2. Fräsen Sie die Stirnkanten des Pen-Blank bündig mit der eingeklebten Messinghülse. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülse blank zum Vorschein kommen.
3. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen, hierfür verwenden Sie die Distanzhülsen für America Feinminenbleistift. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen das Pen-Blank auf eine gewünschte Form. Schleifen und Endbehandlung nach Wunsch. An dem dickeren Pen-Blank (mit Klip) muss noch ein ca. 8 mm breiter Streifen abgestochen werden um den Zierring aufzupressen (bis auf den Innendurchmesser Zierring wegdrechseln, ca. 10,3 mm Durchmesser). Achten Sie im Vorfeld darauf dass das Pen-Blank an diesen Stellen nicht zu dünn gedrechselt wird, es muss dem Aussendurchmesser des Zierrings entsprechen wenn der Abstich erfolgt ist.
4. **Verpressen des hinteren Teiles (mit Klip):** Pressen Sie die Gewindebuchse in das hinten aussenliegende Ende ein, dann kann der Klip mit der Endkappe aufgeschraubt werden. Danach den Zierring auf den Zapfen aufpressen. Bei Bausätzen mit dritter Messinghülse muss diese zuerst in das Pen-Blank eingeschoben werden, dann wird die Gewindebuchse eingepresst. Achten Sie dabei darauf dass die dünnere Messinghülse gegen ein Wegrutschen während des Verpressens gesichert ist.
5. **Verpressen des vorderen Teiles (Griffstück):** Stecken Sie den Ring auf die Spitze und pressen Sie dies zusammen in das vordere aussenliegende Ende des Pen-Blanks ein. Ggf. die zusätzliche Kupplungsbuchse am anderen Ende einpressen. Danach die Minen-Drehmechanik von der anderen Seite mit dem Gewinde zur Spitze zeigend einstecken und die kleine Spitze von vorne auf das Gewinde schrauben.
6. **Endmontage:** Nehmen Sie das hintere Teil mit Klip, richten Sie die Maserung aus und stecken Sie das Teil dann auf die Minen-Drehmechanik auf.
7. **Minenwechsel:** Ziehen Sie das hintere Teil von der Drehmechanik, schrauben Sie vorne die kleine Spitze herunter. Drehen Sie die Mechanik solange im Uhrzeigersinn bis vorne der Führungsteil für die Minen heraussteht, drehen Sie dann leicht zurück damit der kleine Führungsstift ca. 2 mm nach innen geschoben werden kann. Neue Mine zwischen die Führung einsetzen und dann die Mechanik vorsichtig gegen den Uhrzeigersinn wieder zurückdrehen. Zusammenbau des Schreibers wie oben.

## Bauteile America Feinminen-Bleistift





Skizze für America Feinminenbleistift-Bausätze mit 2 Messinghülsen



Skizze für America Feinminenbleistift-Bausätze mit 3 Messinghülsen und Kupplungsbuchse