

Bauanleitung Klick-Kugelschreiber TEMPEST

© Drechseln und Mehr, Thomas Wagner, 2020. Diese Bauanleitung zeigt meinen Weg, den Bausatz zu fertigen. Andere Vorgehensweisen sind möglich. Die Sorgfaltspflicht liegt grundsätzlich beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten.

Der Rohling für diesen Bausatz sollte mindestens 130 mm x 19 mm sein, wobei das Stück für den Körper auf ca. 60 mm und für den Kappenteil auf ca. 47 mm abgelängt wird, also je ca. 2 mm länger als die Messinghülse selbst. Die Mitten markieren um später die Maserausrichtung zu gewährleisten. Die Hälfte für den Körper wird mit 8,0 mm gebohrt, für die Kappe mit 10,2 mm. Säubern Sie die Messinghülsen mit feinsten Stahlwolle oder Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Beli-Zell PU-Kleber ein. Am besten über Nacht trocknen lassen. Fräsen Sie die Stirnkanten des Körpers mit dem 19 mm Fräskopf und 6,2 mm Räumerschaft, sowie für die Kappe mit 9,0 mm Räumerschaft rechtwinklig und achten darauf, dass die Messinghülse nicht eingekürzt wird. Die Hälften können nun mit Hilfe der Distanzhülsen für Klick Tempest auf das Mandrel gespannt werden. Um unnötige Vibrationen zu vermeiden, am besten immer nur eine Hälfte bearbeiten und den Mandrel-Stab so kurz wie möglich halten. Ca. 0,2 mm Material für das anschließende Schleifen zusätzlich stehen lassen als der notwendige Enddurchmesser wäre. Empfehlung für das Schleifen: Holz und ähnliche Materialien bis Korn 2000, Hybrid-Pen-Blanks und verschiedene Kunststoffe mit Micromesh bis Korn 12000 plus Politur, je nach Material die Oberfläche hierbei anfeuchten bzw. nass schleifen. Für viele Materialien empfehlen wir als Endbehandlung D&M Pen-Finish für eine robuste und dauerhafte Oberfläche. Danach erfolgt die Endmontage mit den Bauteilen.

MONTAGE:

1. Pressen Sie die Spitze in das dünnere Ende des Körpers lang. In das dickere Ende des Körpers die Kupplung einpressen.
2. Schrauben Sie auf die Kupplung das Zierband Kappe und stecken Sie das Pen-Blank mit ausgerichteter Maserrichtung per Hand fest auf. Dann vorsichtig abschrauben und das Zierband Kappe endgültig verpressen.
3. Muss nicht auf eine Ausrichtung der Maserrichtung geachtet werden, kann auch direkt mit dem Verpressen des Zierbandes Kappe und danach der Klick-Mechanik mit Klip fortgefahren werden.

ACHTUNG: Schrauben Sie zum Verpressen der Klick-Mechanik unbedingt die Klick-Kappe ab, da ansonsten die Mechanik beschädigt wird. Alternativ kann auch ein kleiner Press-Block mit Bohrung in die die Klick-Kappe mit etwas Spiel hineinpasst angefertigt werden, der einfachere Weg ist aber schlicht die Klick-Kappe abzuschrauben.

4. Schieben Sie die Mine mit aufgesteckter Feder in den Körperteil.
5. Zusammenschrauben von Kappe und Körper - fertig.

Bauteile Klick-Kugelschreiber Tempest



Messinghülse lang (Körper)
58 mm x 7,7 mm aussen
innen 7,3, Räumer 6,2 mm
Bohrung aussen 8,0 mm



Messinghülse kurz (Kappe)
45 mm x 9,9 mm aussen
innen 9,5 mm, Räumer 9,0 mm
Bohrung aussen 10,2 mm



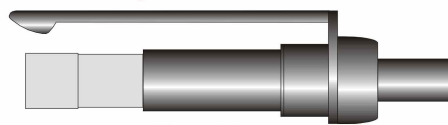
Spitze



Kupplung



Zierband
Kappe



Klick-Mechanik
mit Klip



Mine mit Feder

Details Tempest Klick-Kugelschreiber

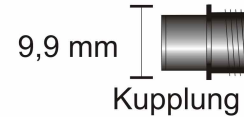
ACHTUNG: Die angegebenen Maße der Bauteile dienen nur als Anhaltspunkt und sind nicht verbindlich! Messen Sie in jedem Fall alle relevanten Bauteile direkt anhand des Ihnen vorliegenden Bausatzes nach, da durch Produktionstoleranzen in der Beschichtung Abweichungen möglich sind. Besonders auch die Hundertstel-Millimeter-Bereiche müssen berücksichtigt werden!



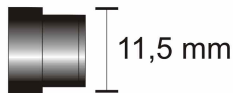
Spitze



Messinghülse lang (Körper)
58 mm x 7,7 mm aussen
innen 7,3 mm
Räumerschaft: 6,2 mm
Bohrer: 8,0 mm



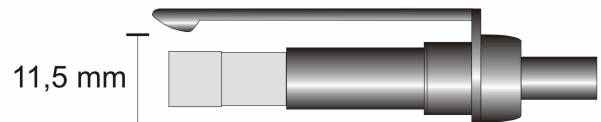
Kupplung



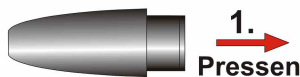
Zierband
Kappe



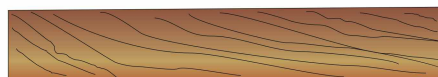
Messinghülse kurz (Kappe)
45 mm x 9,9 mm aussen
innen 9,5 mm
Räumerschaft: 9,0 mm
Bohrer: 10,2 mm



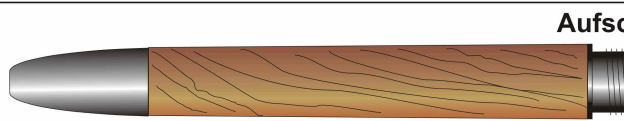
Klick-Mechanik
mit Klip



1.
Pressen



2.
Pressen



Aufschauben

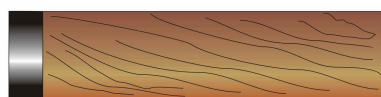
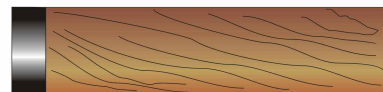
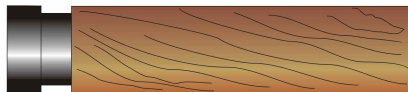
1.



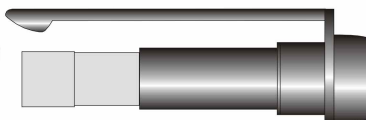
Aufstecken und Maserverlauf ausrichten

2.

Vorsichtig von Körperteil abschrauben, danach endgültig verpressen.



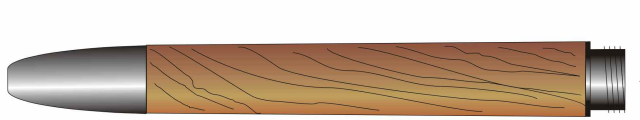
2.
Pressen



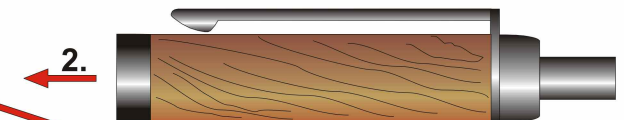
1.
Abschrauben



Klick-Kappe vor dem Verpressen des Mechanik-Teiles abschrauben !!



1.



2.

