

BAUANLEITUNG Füller und Rollerball Premium

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: Februar 2008

1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von ca. 19 mm zu verwenden. Schneiden Sie die Pen-Blanks auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm. Bohren Sie die Pen-Blanks mit einem 10,0 und 11,7 mm Bohrer.
2. Säubern Sie die Messinghülsen mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
3. Fräsen Sie die Stirnkanten der Pen-Blanks bündig mit den eingeklebten Messinghülsen. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülsen blank zum Vorschein kommen. Aufgrund des grossen Durchmessers muss ggf. an der Drechselbank noch die Kante nachgearbeitet werden. Am besten mit Meissel oder Abstechstahl ganz fein abstechen.
4. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen. Verwenden Sie die Distanzhülsen für Premium.
5. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen die Pen-Blanks. Schleifen und versiegeln Sie die Pen-Blanks nach eigenem Wunsch.
6. Entnehmen Sie die fertigen Pen-Blanks und beginnen Sie mit dem Verpressen der Bauteile.
7. **Körper:** Schieben Sie über die beiden Kupplungen die Zierringe und pressen Sie diese mit der glatten Seite in das Pen-Blank des Körpers. Die Endkappe klein zuerst auf das Gewindestück aufpressen und dann auf den Körper schrauben.
8. **Vorgehensweise wenn eine durchlaufende Maserung erhalten bleiben soll:** Schrauben Sie die Gewindebuchse für Kappe auf die Kupplung des soeben verpressten Pen-Blanks schlüssig auf. Stecken Sie dann das Pen-Blank der Kappe auf die Gewindebuchse auf und richten Sie die Maserung aus. Sie können nun entweder in diesem Zustand die Gewindebuchse einpressen, oder vorsichtig die Gewindebuchse wieder von der Kupplung abschrauben und separat verpressen. Achten Sie bei letzterer Vorgehensweise aber darauf, dass Sie die Ausrichtung nicht verdrehen. Beachten Sie in jedem Fall dass das Gewinde 3 - 4 Startpunkte hat. Somit müssen Sie immer am gleichen Startpunkt aufschrauben um die ausgerichtete Maserung auch aufrechtzuerhalten. Pressen Sie danach die Endkappe gross zusammen mit dem Klip in das andere Ende des Pen-Blanks.
9. **Vorgehensweise wenn eine durchlaufende Maserung nicht nötig ist:** Pressen Sie die Endkappe gross zusammen mit dem Klip in das Pen-Blank der Kappe. Danach die Gewindebuchse einpressen.
10. Stecken Sie je nach Schreibgeräte-Typ entweder eine Tintenpatrone (alternativ Konverter) oder Rollerballmine (Feder nicht vergessen) in den Schreiberkörper und schrauben Sie das entsprechende Griffstück auf. Danach können Sie die Kappe auf das fertige Schreibgerät aufschrauben.

Bauteile PREMIUM Füller und Rollerball



Gewindebuchse für Kappe



Messinghülse kurz (Kappe)



Klip



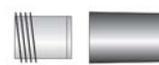
Endkappe groß



Kupplung



Messinghülse lang (Körper)



Endkappe klein

Zusätzliche Teile bei Füller-Bausatz:



Feder



Tintenpatrone



Tintenkonverter (Abb. kann abweichen)

Zusätzliche Teile bei Rollerball-Bausatz:



Spitze



Feder



Mine



Wenn der Maserungsverlauf der Pen-Blanks aufrechterhalten werden soll, so ist nachfolgender Schritt notwendig:



Pen-Blank für Kappe mit ausgerichteter Maserung aufstecken, anschliessend verpressen

Wenn der Maserungsverlauf unwichtig ist oder nicht benötigt wird:



Aufschrauben der jeweiligen Spitze mit Schreibmittel:

