

BAUANLEITUNG DREHKUGELSCHREIBER SIERRA

© Drechseln & Mehr, Thomas Wagner. Diese Bauanleitung zeigt einen Weg, den Bausatz zu fertigen, die Sorgfaltspflicht liegt beim Anwender. Druckfehler, Modelländerungen und Irrtum vorbehalten. Stand: März 2008

1. Für diese Bausätze empfehlen wir Pen-Blanks mit einem Durchmesser von mind. 16 mm zu verwenden. Schneiden Sie die Pen-Blanks auf die entsprechend dem Bausatz benötigte Länge plus ca. 1 - 2 mm. Bohren Sie die Pen-Blanks mit einem 10,5 mm Bohrer. Säubern Sie die Messinghülse mit Stahlwolle oder feinem Schleifvlies und kleben Sie diese dann mit Sekundenkleber mittlerer Viskosität in die Pen-Blanks. Lassen Sie den Kleber am besten über Nacht trocknen.
2. Fräsen Sie die Stirnkanten des Pen-Blank bündig mit der eingeklebten Messinghülse. Fräsen Sie nur soviel weg, dass die Stirnkanten der Messinghülse blank zum Vorschein kommen.
3. Jetzt können Sie die Pen-Blanks auf das Mandrel spannen, hierfür verwenden Sie die Distanzhülsen für Sierra Drehkugelschreiber. Nehmen Sie von den beiliegenden Bauteilen die Maße mit einer Schiebelehre ab. Drechseln Sie entsprechend den ermittelten Maßen das Pen-Blank auf eine gewünschte Form. Schleifen und Endbehandlung nach Wunsch.
4. Pressen Sie in das hintere Ende des Pen-Blanks die Endkappe mit Klip ein.
5. Stecken Sie die Mine mit Feder in das Griffstück, dann schrauben Sie die Drehmechanik auf das Griffstück.
6. Das Pen-Blank wird dann auf die Drehmechanik aufgeschoben (wichtig: NICHT aufgepresst).
7. Zum Minenwechsel kann dann der Körper mit Drehmechanik einfach abgeschraubt werden.

Bauteile Sierra Drehkugelschreiber

